

Normları

EN ISO 14171-A	: S 46 6 FB T3 H5
AWS A5.17	: F7A8-EC1 / F7P8-EC1

Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Mo
0.04	0.25	1.65	0.4

Kaynak Metalinin Mekanik Değerleri (Tipik)

As Welded	AWS A5.17	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (Lo=5do) (%)	Çentik Dayanımı ISO-V(J)	
					-40°C	-60°C
SR 1h/620°C	F7A2-EM12K F7P2-EM12K	>470	550-700	>22	>100	>80

Kaynak Edilebilen Çelikler

- Ship: Building: ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C S355JR, S355JO, S355J2, S460N, S460M, S275NL-S460NL, S275ML-S460ML P460GH, P460NL1, P275NL2-P460NL2, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P355NH (H1, H11, 17Mn4, 19Mn5, 15Mo3, 16Mo3)
API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65
A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- SAWCOR B-35, SAW için mükemmel kaynak kalitesine sahip ve en yüksek gereksinimleri karşılayan, dikişsiz, bakır kaplı, özlü kaynak telidir.
- ELIFLUX BFF 30 ELIFLUX BFF 55, ELIFLUX BFF 65 tozları ile birlikte yapısal ve ince taneli çeliklerin kaynağı için kullanılır
- Tel ile kaynak yaptığımızda, aynı çaptaki bir tele kıyasla %30'a varan oranda daha uygun maliyetli üretim sağlar.
- Tel, açık deniz rüzgar enerjisi, platformlar, gemi yapımı, çelik ve aparat yapımı, makine mühendisliği ve boru işleri gibi uygulamalarda başarıyla kullanılmaktadır.
- Çok katmanlı kaynak (sınırsız duvar kalınlığı), 20 mm'ye kadar iki paso tekniği ve t ek pasolu birleştirme (tek taraflı kaynak) için çok uygundur.
- SAWCOR B-35, çok düşük hidrojen içeriği ile birlikte temel cüruf ile şartlandırılmış, çatlamaya son derece dirençli bir kaynak metalidir ve nem toplamaz. Süresiz olarak saklanabilir.

Ambalaj Bilgileri

Çap (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
2.4	25	K 435
4.0	25	K 435